BA/SA/MA: Qualitätsregelung für die autonome Fertigung hybrider Bauteile

IFW
Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen

Kontakt

Miriam Handrup

8111.002.206

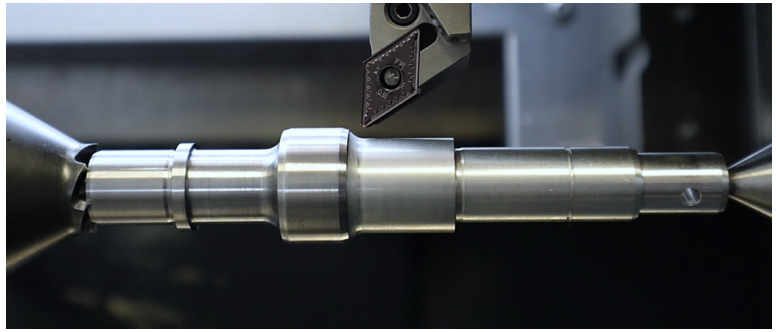
0511/762-5262

handrup@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Du möchtest an Zukunftstechnologien in der Produktionstechnik forschen? Werde Teil des Sonderforschungsbereichs 1153! In diesem Projekt befassen wir uns mit der Fertigung von Hochleistungsbauteilen, die aus mehreren Werkstoffen bestehen. Insbesondere die Zerspanung ist komplex, da Fertigungsvarianzen aus der Prozesskette, wie bspw. Aufmaß, die Zerspanung signifikant beeinflussen und daraus Geometriefehler resultieren. So müssen die Prozessstellgrößen für jedes Bauteil neu angepasst werden, um ein Gut-Teil zu erreichen. Wir arbeiten daher an einem innovativen Ansatz zur Qualitätsregelung. Unser Ziel ist es, Informationen aus der Prozesskette mit Hilfe von Machine Learning-Ansätzen zu nutzen, um die optimalen Prozessstellgrößen für jedes Bauteil zu ermitteln.

Aufgaben:
- Durchführung von Versuchen
- Datenanalyse
- Visualisierung von Ergebnissen
- Anlernen von Machine Learning Modellen



Ich freue mich auf deine E-Mail mit Lebenslauf und Notenspiegel.

Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit

Starttermin

Ab sofort