



Am Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen (IFW) ist eine Stelle als

## **Studentische Hilfskraft (m/w/d) zum Thema „Energieeffizientes Werkzeugschleifen mit 3D- gedruckten Schleifscheiben“ (23 Stunden/Monat)**

zum nächstmöglichen Termin zu besetzen. Die Beschäftigung erfolgt auf Basis von 23 Stunden/Monat, welche in Absprache mit der Betreuungsperson eingeteilt werden. Die Stelle ist zunächst auf 3 Monate befristet. Eine längere Beschäftigungsdauer wird angestrebt.

Zur Steigerung der Energieeffizienz des Werkzeugschleifens, wird am IFW der Einsatz innovativer 3D-gedruckter Schleifscheiben zur Herstellung von Schaftfräsern untersucht. Zum einen soll durch die additive Fertigung der Schleifscheiben eine Energieeinsparung gegenüber der herkömmlichen Fertigung erreicht werden. Zum anderen sollen im Schleifbelag eingebrachte Strukturen zu einer Senkung des Kühlschmierstoffbedarfes und damit zu einer Steigerung der Energie- und Ressourceneffizienz des Prozesses führen.

Die ausgeschriebene Stelle bietet die Möglichkeit, erste Einblicke in das wissenschaftliche Arbeiten sowie einen umfangreichen Blick in verschiedene Aspekte der Fertigungstechnik zu erhalten. Das IFW bietet eine moderne Forschungsinfrastruktur, zukunftsorientierte Themen und ein großes Industrienetzwerk.

### **Aufgaben**

Das Aufgabengebiet umfasst die Unterstützung im Bereich:

- Aufbau und Durchführung von Versuchen
- Oberflächenmessungen an Schleifscheiben und Fräsern
- Auswertung von Versuchsergebnissen
- Simulation von Schleifprozessen
- Konstruktion von Versuchseinrichtungen
- Filamentdruck von Kunststoffbauteilen

### **Einstellungsvoraussetzungen**

- Interesse an der Fertigungstechnik und der Schleiftechnologie
- Interesse an der additiven Fertigung
- eigenständige und strukturierte Arbeitsweise
- sicherer Umgang mit Microsoft Office
- erste Erfahrungen mit Autodesk Inventor von Vorteil
- gültige Immatrikulation an einer deutschen Hochschule
- gültiger Aufenthaltstitel
- gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift

Schwerbehinderte Menschen werden bei gleicher Qualifikation bevorzugt.



Leibniz  
Universität  
Hannover

Für Auskünfte steht dir Maximilian Tontsch (Tel.: 0511 762-18158,  
E-Mail: [tontsch@ifw.uni-hannover.de](mailto:tontsch@ifw.uni-hannover.de)) zur Verfügung.

Bitte richte deine Bewerbung mit den üblichen Unterlagen bis zum 30.04.2024 in  
elektronischer Form an die o. g. E-Mail-Adresse oder alternativ postalisch an:

**Gottfried Wilhelm Leibniz Universität Hannover**

Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen

z. Hd. Maximilian Tontsch

An der Universität 2

30823 Garbsen

<http://www.uni-hannover.de/jobs>

Informationen nach Artikel 13 DSGVO zur Erhebung personenbezogener Daten finden  
Sie unter <https://www.uni-hannover.de/de/datenschutzhinweis-bewerbungen/>.