

Kontakt



Miriam Handrup



8111.002.227



0511/762-5262



handrup
@ifw.uni-hannover.de

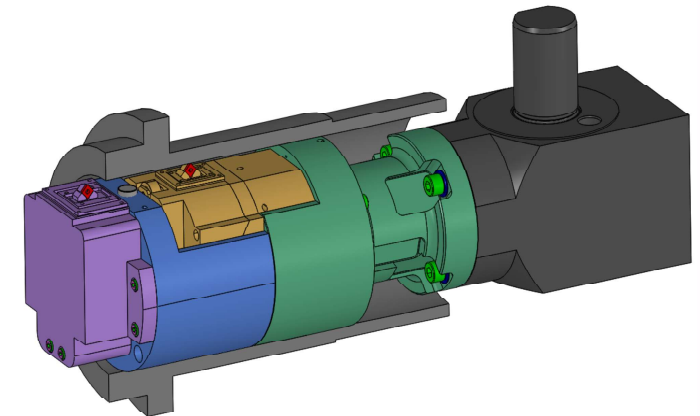
Arbeitsinhalt

Für die Reduzierung des Energiebedarfs bei der Herstellung von Zylinderlaufbuchsen wurde im Projekt "Antriebsstrang 2025" ein neuartiges Kombinationswerkzeug entwickelt, um den energieintensiven Honprozess durch einen Ausspindelprozess zu ersetzen. Zur Reibungsreduzierung sollen außerdem in die Laufflächen der Zylinderlaufbuchse Mikroschmieraschen eingebracht werden. Das Kombinationswerkzeug besitzt eine Schneide zum Ausspindeln und eine zum Mikrostrukturieren. Diese werden jeweils über einen piezoelektrischen Aktor zugestellt.

Das Ziel deiner Arbeit ist die Montage des gefertigten Kombinationswerkzeugs und die anschließende Inbetriebnahme.

Mögliche Arbeitsinhalte:

- Montage des gefertigten Werkzeugs
- Inbetriebnahme der Ansteuerung
- Inbetriebnahme des Werkzeugs
- Charakterisierung



Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Studium Maschinenbau, Mechatronik
- Spaß am Montieren und präzisiertem Ausrichten
- Selbstständigkeit

Starttermin

15.01.2020