

## Kontakt



Nicolas Nübel



8111.002.203



0511/762-18294



nuebel@  
ifw.uni-hannover.de

## Arbeitsinhalt

Im SFB 871 werden Turbinenschaufeln in einer automatisierten Prozesskette repariert. In dieser wird mittels Laserauftragschweißen (LMD) neues Material auf die Schaufel aufgebracht und anschließend spanend die Kontur wiederhergestellt. Um die Prozesskette optimieren zu können, wird eine prozessübergreifende Regelung benötigt.

Ihre Arbeitsinhalte:

- Analyse der Prozesse
- Analyse der Prozessdatenerfassung
- Aufbau eines prozessübergreifenden Reglers
- Untersuchung der Wirkung des Reglers

Ihr Profil:

- Spaß an eigenständigem Arbeiten
- Interesse an verschiedenen Fertigungstechnologien



## Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

## Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit
- Programmiererfahrung wünschenswert

## Starttermin

Ab sofort