

Kontakt



Nicolas Nübel



8111.002.203



0511/762-18294



nuebel@
ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Im SFB 871 werden Turbinenschaufeln in einer automatisierten Prozesskette repariert. Um die gesamte Reparaturkette optimieren zu können, muss diese aus den vergangenen Reparaturen lernen können. Dies beinhaltet das auswertegerechte Abspeichern der Prozessdaten und das Ableiten von Optimierungen.

Ihre Arbeitsinhalte:

- Analyse der Prozessdaten
- Aufbau einer Prozesskettendatenbank
- Ableitung von Optimierungsmaßnahmen

Ihr Profil:

- Spaß an eigenständigem Arbeiten



Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit
- Programmiererfahrung wünschenswert

Starttermin

Ab sofort