

Kontakt



Sascha Beblein



8111.000.027



0511/762-18262



beblein
@ifw.uni-hannover.de

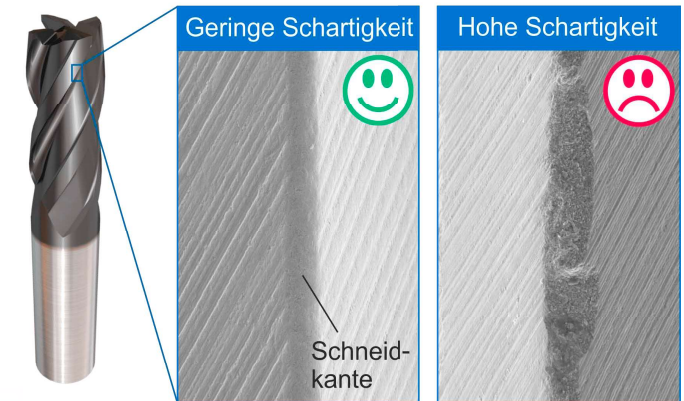
Arbeitsinhalt

Die Ungleichmäßigkeit entlang der Schneidkante, die sogenannte Schartigkeit, beeinflusst signifikant das Verschleißverhalten von Zerspanwerkzeugen. Die Bewertung und Auslegung der Schneidkantenschartigkeit von Zerspanwerkzeugen erfordert eine einheitliche material- und prozessspezifische Kenngröße. Allerdings existieren aktuell keine Kenngrößen, die den Einfluss der Schartigkeit auf das Einsatzverhalten hinreichend genau beschreiben.

Ziel ist daher die Kenntnis des Einflusses der Schartigkeit auf das Einsatzverhalten, sowie die Entwicklung einer Kennzahl zur Bewertung der Schartigkeit.

Arbeitsinhalte:

- Recherche des Stands der Technik
- Messtechnische Erfassung der Schneidkantengestalt
- Durchführung von experimentellen Fräsuntersuchungen
- Auswertung und Dokumentation der Ergebnisse
- Entwicklung eines Schartigkeitskennwerts



Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit
- Spaß an experimenteller Arbeit

Starttermin

Ab sofort