

## Kontakt



M.Sc. Marita Murrenhoff



8111.000.019



0511/762-



Murrenhoff  
@ifw.uni-hannover.de

## Arbeitsinhalt

Im Rahmen des Projekts Laserbearbeitung von Hartmetallwerkzeugen arbeitet das IFW an der Fertigung und der Auslegung von Spanleitgeometrien an Bohr- und Formdrehwerkzeugen mit dem Zweck, die Spanabfuhr zu verbessern und somit die Werkzeugstandzeit zu steigern. Jedoch ist hierfür die Kenntnis über den Einfluss der Prozessstellgrößen auf die Hartmetalleigenschaften notwendig. Ziel der Arbeit wird es sein, die Wechselwirkung vom Hartmetall mit der Laserablation bei unterschiedlichen Prozessstellgrößen zu erarbeiten sowie die Wirtschaftlichkeit unterschiedlicher Prozessstrategien zu untersuchen.

Ihre Arbeitsinhalte:

- Auslegung optimierter Laser-Prozesseinstellgrößen
- Durchführung von praktischen Versuchen
- Oberflächen- und Schneidstoffanalyse von HM-Werkzeugen
- Dokumentation

Ihr Profil:

- Studium im Ingenieurwesen
- Sehr gute Studienleistungen



## Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

## Voraussetzungen

- gute Deutschkenntnisse
- strukturierte und eigenständige Arbeitsweise
- Kenntnisse im Bereich der Fertigungstechnik hilfreich

## Starttermin

Ab sofort