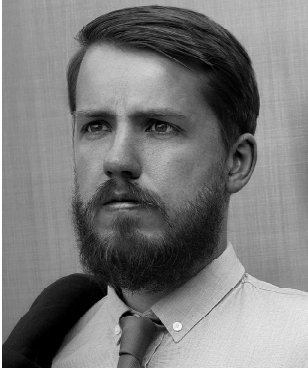


Kontakt



Kolja Meyer



8111.10.22



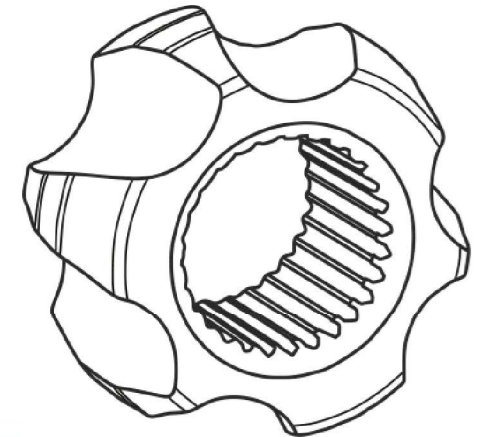
0511/762-18269



meyer_k
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Zur Fertigung von Gelenkwellenbauteilen werden derzeit Prozessketten mit separater Hart- und Weichbearbeitung eingesetzt, um die zur Funktion notwendigen Maßtoleranzen einzuhalten. Zur Modernisierung von Prozessketten wird derzeit eine so genannte "Grünfertigbearbeitung" etabliert, bei welcher die durch Härten induzierten Verzüge durch Anpassung der Weichbearbeitung kompensiert werden. Die energieaufwändige, anschließende Hartbearbeitung, sowie Transportschritte entfallen. Im Rahmen des Projekts "Antriebsstrang 2025" werden derartige Prozessketten am IFW entwickelt. Hierbei werden am Beispiel des Bauteils Achsnabe mögliche Herausforderungen bei einem solchen Vorgehen ermittelt. Im Rahmen dieser studentischen Arbeit wird der Grundstein für weitere Arbeiten durch eine CAM-Planung und maschinelle Umsetzung zur Fertigung von Achsnaben an Maschinen des IFW gelegt.



Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Interesse an CAD-CAM-Planung
- Idealerweise Maschinenerfahrung
- Vorzügliche Deutsch- oder Englischkenntnisse

Starttermin

Ab sofort