

Kontakt



Anna-Lena Boskovic



8111.002.115



0511 762 9890



boskovic
@ifw.uni-hannover.de

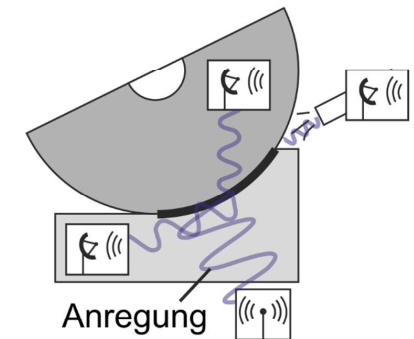
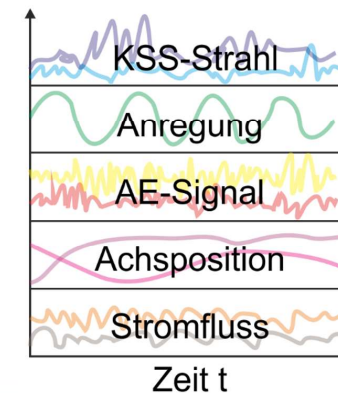
Arbeitsinhalt

Der Schleifprozess am Ende der Bearbeitung eines Bauteils hat einen maßgeblichen Einfluss auf die Funktions- und Bauteileigenschaften eines Werkstückes. Die immer höheren Anforderungen an die Bauteile werden versucht mit neuen oder verbesserten Fertigungsprozessen sowie einem vertieften Prozessverständnis zu erfüllen. Moderne Werkzeugmaschinen bieten bereits die Möglichkeit die Prozesssignale der Maschine aufzunehmen und zu überwachen. Diese werden jedoch bislang nicht vollständig genutzt, um den Prozess besser einzustellen. In diesem Forschungsprojekt ist daher das Ziel, diese Prozesssignale mit den erzeugten Bauteiloberflächen zu korrelieren.

Mögliche Arbeitsinhalte:

- Konstruktion von Versuchsaufbauten
- Vorbereitung, Durchführung und Auswertung von Schleifuntersuchungen
- Erarbeitung einer Auswertumgebung zur Weiterverarbeitung von Messsignalen

Bewerbungen bitte mit aktuellem Notenspiegel
und vollständigem Lebenslauf per Mail.



Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Interesse an praktischen Arbeiten an der Werkzeugmaschine
- Kenntnisse in der Fertigungstechnik und Messtechnik
- Hohes Verantwortungsbewusstsein und Selbstständigkeit

Starttermin

Ab sofort