

## Kontakt



Julia Huuk



8111.03.323



0511/762-5209



huuk  
@ifw.uni-hannover.de

## Arbeitsinhalt

Für die Prozessoptimierung mit Hilfe von maschinellen Lernmethoden ist die Datenakquise von hoher Bedeutung. Um die Formhaltigkeit von CNC gefertigten Werkstücken zu beurteilen, kann ein Messtaster direkt in die Maschine zur Erfassung der Bauteil Abmaße eingesetzt werden. Um hierfür eine gute Datenbasis für nachgelagerte Optimierungen zu bieten, müssen die Punkte anzutastenden Punkten systematisch ausgewählt werden. Inhalt dieser Arbeit ist eine kombinierte Strategie aus zufälligen und systematisch ausgewählten Antastpunkten zu entwickeln.

Inhalte der Arbeit:

- Vergleich von bestehenden, für den Anwendungsfall, passenden Algorithmen zur Planung von Antastoperationen
- Implementierung der Antaststrategie in die CAD/CAM Software Siemens NX
- Automatisiertes Erstellen von NC-Codes
- Speichern der Qualitätsdaten in einem digitalen Werkstückzwilling



## Art der Arbeit

Masterarbeit

## Voraussetzungen

- Hervorragende Deutsch oder Englisch Kenntnisse
- Eigenständige Arbeitsweise
- Gute Programmierkenntnisse in C#
- Erfahrungen mit CAD/CAM Software wären wünschenswert

## Starttermin

Ab sofort