

Kontakt



Lennart Köhler



8111.002.215



0511/762-18850



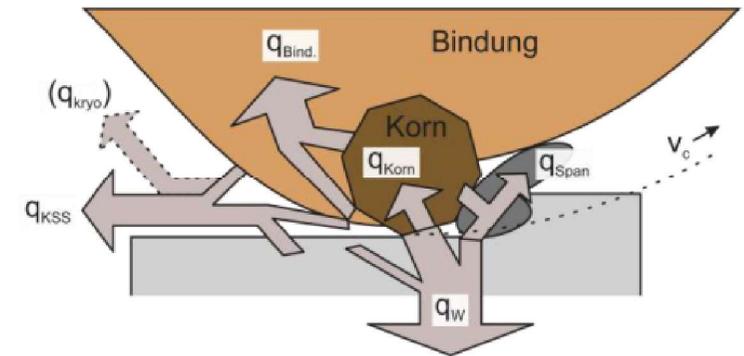
koehler@
ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Eine vielversprechende Möglichkeit die thermischen Belastungen für das Werkstück im Schleifprozess zu verringern, stellt die Kombination thermisch leitfähiger Schleifwerkzeuge mit kryogener Kühlung dar. Das Ziel dieser Arbeit wird es sein, den Einfluss der thermischen Werkzeugeigenschaften auf die Wärmebilanz des Schleifprozesses zu untersuchen.

Dies beinhaltet:

- Entwicklung neuer Untersuchungsmethoden zur Quantifizierung der Wärmeströme im Schleifprozess.
- Planung und Durchführung von Versuchen an der Schleifmaschine.
- Bewertung der resultierenden Werkstückqualität in Bezug auf thermische Schädigungen und induzierte Eigenspannungen.
- die Auswertung und Dokumentation der Versuchsergebnisse.



Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit
- Vorkenntnisse im Bereich Schleiftechnologie und Temperaturmessung hilfreich

Starttermin

Ab sofort