

Kontakt



Hai Nam Nguyen



8111.002.212



0511/762-18320



nguyen@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Eine gezielte Einstellung von Randzoneneigenschaften bei der spanenden Bearbeitung ermöglicht Bauteile mit hoher Festigkeit in der Randzone bei gleichzeitig guter Duktilität des Kerns. Ein besonderes Potenzial bieten metastabile austenitische Stähle, welche sich durch lokale Krafteinwirkung zu Martensit umwandeln lassen. Ein martensitisches Gefüge hat höhere Härtekwerte und ermöglicht eine hohe Verschleißbeständigkeit. Die Modifikation des Werkzeugs hat das Potenzial, die Phasentransformation zu erhöhen.

Ziel der Arbeit ist, unterschiedliche Schneidkantenverrundungen zu testen und dessen Grenzen zu untersuchen. Die Schwerpunkte können individuell abgesprochen und angepasst werden.

Möglicher Aufbau:

- Versuchsplanung
- Versuchsdurchführung an CNC Drehmaschine
- Validierung



Art der Arbeit

Bachelor-/Studienarbeit

Voraussetzungen

- Selbstständige und zuverlässige Arbeitsweise
- Gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift
- Erste Erfahrungen mit Werkzeugmaschinen von Vorteil

Starttermin

Ab sofort