

## Kontakt



Daniel Katzsch



8111.001.127



0511/762-18161



katzsch  
@ifw.uni-hannover.de

## Arbeitsinhalt

Neben den im konventionellen Verkehr emittierten Treibhausgasen trägt auch die Herstellung der Fahrzeuge und deren Komponenten erheblich zum Energie- und Ressourcenverbrauch bei. Aus diesem Grund müssen die Prozessketten solcher Bauteile verkürzt und energetisch optimiert werden. So besitzen beispielsweise die Prozessketten zur Fertigung von Gelenkwellenbauteilen aufgrund separater Hart- und Weichbearbeitung ein hohes Optimierungspotential. Durch die Etablierung einer sogenannten "Grünfertigbearbeitung" können die durch Härten induzierten Verzüge bereits in der Weichbearbeitung kompensiert werden und der energie- und kostenaufwendige Bearbeitungsschritt der Hartbearbeitung entfällt zukünftig.

Inhalt dieser Arbeit ist die Konstruktion eines Bauteilhalters und einer Schutzgasabdeckung zum reproduzierbaren Härten von Fahrwerkskomponenten. Die Arbeit umfasst dabei die Konzeptionierung, Konstruktion und Inbetriebnahme dieser Bauteile im Maschineninnenraum unter Einbezug der bereits vorhandenen Komponenten.

Bei Interesse, bitte den aktuellen Lebenslauf und Notenspiegel an die angegebene Mailadresse schicken.



## Art der Arbeit

Masterarbeit

## Voraussetzungen

- Grundkenntnisse in der Konstruktion
- Ein sehr hohes Maß an Selbstständigkeit und Organisation
- Zuverlässigkeit
- Gute Deutschkenntnisse

## Starttermin

Ab sofort