Masterarbeit: Qualitätsregelkreise in der Fertigung

IFW
Institut für Fertigungstechnik
und Werkzeugmaschinen

Kontakt

Hendrik Noske

8111.003.322

0511/762-5997

noske
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Für gefertigte Bauteile werden immer höhere Anforderungen in Bezug auf die Formgenauigkeit sowie Oberflächeneigenschaften gestellt. Gleichzeitig stellen Werkzeugmaschinen eine Vielzahl von Daten bereit, anhand derer Qualitätszielgrößen von Bauteilen abgeleitet werden können. Zur Vorhersage dieser Zielgrößen eignen sich datenbasierte Prognosemodelle. Diese Prognosemodelle können in der Zerspanung dazu beitragen, Iterationsschleifen zur Erreichung einer vorgegebenen Qualität zu reduzieren.

Mögliche Arbeitsinhalte:
- Auswertung und Bereinigen von Versuchsdaten.
- Evaluation verschiedener Methoden (Machine Learning) zur Vorhersage von Qualitätszielgrößen in der Zerspanung.

Bewerbungen bitte mit aktuellem Notenspiegel
und vollständigem Lebenslauf per Mail

Art der Arbeit

Masterarbeit

Voraussetzungen

- Selbstständigkeit
- Kenntnisse in Matlab/Python vorteilhaft

Starttermin

Ab sofort