

Kontakt



Lennart Köhler



8111.002.215



0511/762-18850



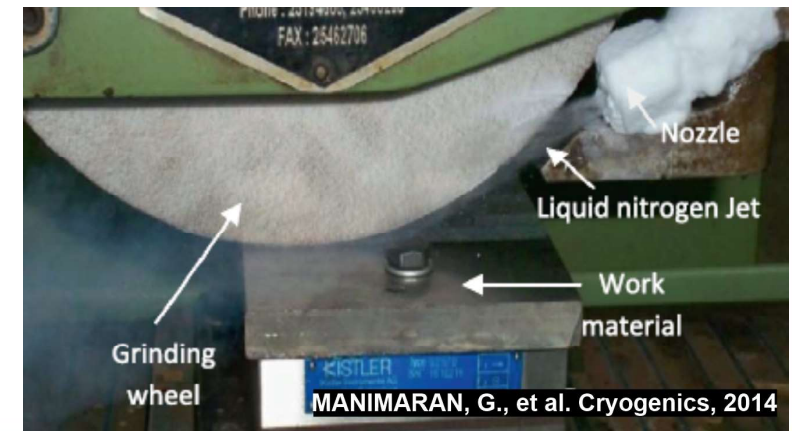
koehler
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Eine vielversprechende Möglichkeit die thermischen Belastungen für das Werkstück im Schleifprozess zu verringern, stellt die Kombination thermisch leitfähiger Schleifwerkzeuge und kryogener Kühlung dar. Im Rahmen dieser Arbeit soll eine Vorrichtung für die Kühlung des Schleifprozesses mittels komprimierter Gase aufgebaut werden.

Dies beinhaltet folgende Aufgaben:

- Konzeptionierung einer Vorrichtung für kryogene Kühlung
- Aufbau und Inbetriebnahme der Kühlvorrichtung
- Evaluierung der Kühlleistung



Art der Arbeit

Studienarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Strukturiertes und selbstständiges Arbeiten
- Kenntnisse der Schleiftechnologie hilfreich

Starttermin

Ab sofort

Kontakt



Lennart Köhler



8111.002.215



0511/762-18850



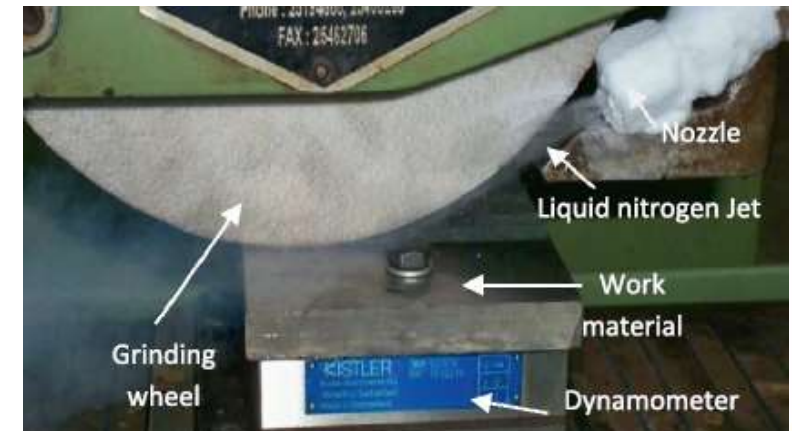
koehler
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Eine vielversprechende Möglichkeit die thermischen Belastungen für das Werkstück im Schleifprozess zu verringern, stellt die Kombination thermisch leitfähiger Schleifwerkzeuge und kryogener Kühlung dar. Im Rahmen dieser Arbeit soll eine Vorrichtung für die Kühlung des Schleifprozesses mittels komprimierter Gase aufgebaut werden.

Dies beinhaltet folgende Aufgaben:

- Konzeptionierung einer Vorrichtung für kryogene Kühlung
- Aufbau und Inbetriebnahme der Kühlvorrichtung
- Evaluierung der Kühlleistung



Art der Arbeit

Studienarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Strukturiertes und selbstständiges Arbeiten
- Kenntnisse der Schleiftechnologie hilfreich

Starttermin

Ab sofort