

Kontakt



Daniel Raffalt



8111.001.016



0511/762-18063



raffalt
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

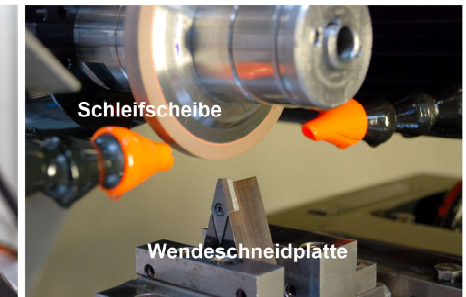
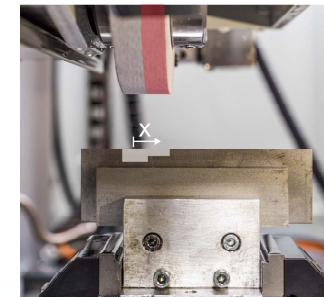
Der bisherige Einsatz von Schleifscheiben mit einer konstanten Kornkonzentration im Schleifbelag führt, z.B. bei der Herstellung von Vollhartmetallfräsern mittels Spannutentiefschliff, zu einem ungleichmäßigen Verschleiß des Schleifwerkzeuges.

Das Ziel des Projektes ist es, einen Schleifscheibenbelag zu entwickeln, der durch eine Gradierung im Einsatz ein möglichst homogenes Verschleißverhalten aufweist.

Ziel der Arbeit ist es, eine geeignete Abrichtstrategie für verschiedene Gradierungen zu entwickeln und Zusammenhänge mit den Prozessstellgrößen zu ermitteln.

Mögliche Arbeitsinhalte:

- Profilieren von gradierten und nicht gradierten Schleifscheiben
- Schärfen von gradierten und nicht gradierten Schleifscheiben
- Erarbeitung einer an den jeweiligen Gradienten anpassbaren Richtlinie zum Abrichten der Schleifscheiben
- Bewertung der Ergebnisse durch Einsatzuntersuchungen



Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit und Eigenverantwortung
- Interesse sowohl an praktischen als auch an theoretischen Aufgaben

Starttermin

Ab sofort