

Kontakt



Matthias Witt



8111.002.227



0511/762-18095



witt
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Aufmaßschwankungen aus Umformprozessen stellen für die anschließende Bearbeitung der Werkstücke in Werkzeugmaschinen eine große Herausforderung im Rahmen der Prozesssicherheit dar.

In dieser Arbeit soll untersucht werden, in welchem Umfang die Sensitivität und Robustheit der Prozessüberwachung gesteigert werden kann, wenn die Höhe der Aufmaßschwankung bereits vor dem Prozess bekannt ist.

Mögliche Arbeitsinhalte:

- Recherche von Ansätzen zur Prozessüberwachung
- Versuchsplanung und Durchführung von Zerspanversuchen
- Entwicklung einer Methode zur Prozessüberwachung
- Umsetzung der Überwachung in Matlab
- Gegenüberstellung mit einem klassischen Ansatz



Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit und Motivation
- Grundlagen Matlab

Starttermin

Ab Sofort