

## Kontakt



Svenja Reimer



8111.002.222



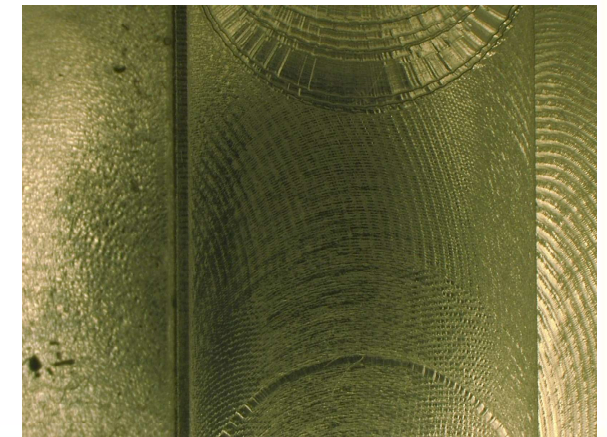
0511/762-18312



reimer  
@ifw.uni-hannover.de

## Arbeitsinhalt

Ratterschwingungen sind eine der größten Herausforderungen in der Zerspaltung. Wichtige Einflussgrößen auf die Entstehung von Ratterschwingungen sind die Prozessstellgrößen Drehzahl, Vorschub, Schnitttiefe und Schnittbreite. Durch die Änderung dieser Prozessstellgrößen kann ein instabiler Prozess wieder stabilisiert bzw. ein stabiler Prozess in einen instabilen Prozess überführt werden. Gegenstand dieser Arbeit ist die Untersuchung des Übergangs zwischen einem stabilen und einem instabilen Prozess. Dabei werden Versuche an einem 5-Achs-Bearbeitungszentrum mit variierenden Schnittparametern durchgeführt. Anschließend werden die Übergangsbereiche zwischen stabilen und instabilen Prozessabschnitten anhand von Sensordaten, optischen Messungen und Konturmessungen analysiert.



## Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

## Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbständige und sorgfältige Arbeitsweise

## Starttermin

Nach Absprache