

Kontakt



Thomas Geschwind



8111.001.103



0511/762-18849



geschwind@
ifw.uni-hannover.de

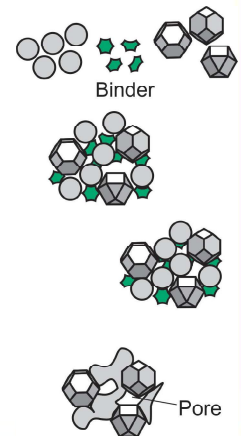
Arbeitsinhalt

Für ein Projekt mit einem Kooperationspartner aus der Industrie soll untersucht werden, welchen Einfluss die im Mischvorgang eingestellte Schüttdichte, die Kornkonzentration und die verwendete Bindung einer Schleifscheibenmischung auf die Porosität nach dem Freisintern hat. Die Ergebnisse aus den Versuchen werden im Anschluss analysiert. Mittels eines Regressionsmodells kann dann eine gewünschte Porosität bereits beim Mischen eingestellt werden.

Die Arbeitsinhalte lauten:

- Herstellung von Schleifscheibenmischungen mit Variation der oben beschriebenen Faktoren
- Freisintern von Schleifscheiben-Probekörpern
- Erarbeitung eines Regressionsmodells zur Einstellung der Porosität

Bei Interesse, bitte eine aussagekräftige Bewerbung per Mail einsenden.



Art der Arbeit

Bachelor-/Studienarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit
- Kenntnisse statistischer Methoden

Starttermin

Ab April 2020