

## Kontakt



Michael Wilckens



8111.001.116



0511/762-5940



wilckens  
@ifw.uni-hannover.de

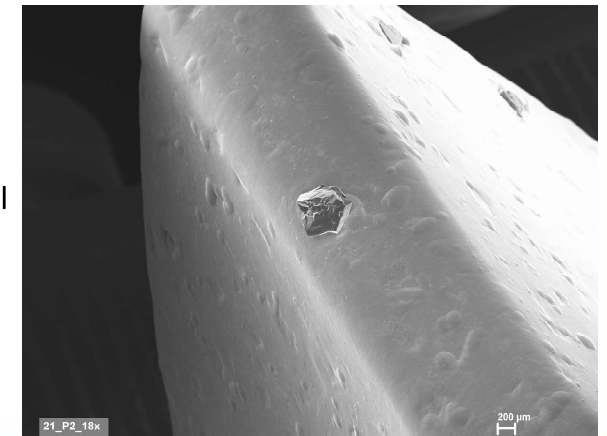
## Arbeitsinhalt

Mit dem Motto „Höher, schneller, weiter“ wird im Forschungsprojekt CBN-Schruppschleifen die Produktivität des Außenrundschleifens mit grobkörnigen CBN-Schleifwerkzeugen gesteigert. Dabei steht die Produktivitätssteigerung genauso wie die Materialtrennmechanismen des Prozesses besonders im Fokus. Innerhalb des Projekts bieten sich aktuell die folgenden Aufgabenstellungen:

- Spanbildungsuntersuchungen anhand von Schnittunterbrechungsversuchen
- Spanbildungsanalyse anhand von Ritzversuchen

Detaillierte Aufgabenstellungen werden gerne im persönlichen Gespräch besprochen.

Bei Interesse können Lebenslauf und Notenspiegel gerne per Mail zugesendet werden.



## Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

## Voraussetzungen

- Interesse an praxisorientierter Forschung
- strukturierte und selbständige Arbeitsweise
- Zuverlässigkeit und Sorgfalt

## Starttermin

Ab sofort