Studien-/Masterarbeit: Fräsbearbeitung von Aluminiumkomponenten für die Luftfahrt

IFW
Institut für Fertigungstechnik und Werkzeugmaschinen

Kontakt

Philipp Pillkahn

8111.003.320

0511/762-5389

pillkahn
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Prozessketten in der Luftfahrtindustrie sind komplex und es werden hohe Anforderungen an die Produkte gestellt. Im Zuge des Leichtbaus kommen häufig Aluminiumlegierungen zum Einsatz, die sowohl spanend als auch umformend bearbeitet werden.

In diesem Kontext soll der Einfluss der Prozessstellgrößen beim Fräsen von Aluminiumblechen auf deren Verzug und Eigenspannungszustand untersucht werden. Aus den gewonnenen Erkenntnissen sollen anschließend Modelle abgeleitet und Handlungsrichtlinien für die Anwender entworfen werden, um Prozessketten in der Luftfahrtindustrie zu optimieren.

Ihr Profil:
- Fräsbearbeitung von Aluminiumkomponenten
- 3D-Scanning & Verzugsmessung
- Messung der Eigenspannungszustände

Idealerweise liegen bereits Erfahrungen in den Bereichen Zerspanung, Bauteilvermessung und Eigenspannungsbestimmung vor.

Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständige und zielstrebige Arbeitsweise
- Interesse an der Fertigungstechnik

Starttermin

Ab sofort