

Kontakt



M. Sc. Svenja Reimer



8111.002.205



0511/762-18312



reimer@ifw.uni-hannover.
de

Arbeitsinhalt

Bisher werden die Bearbeitungsbahnen bei der Fräsbearbeitung im NC-Code fest vorgegeben. Intelligente Überwachungssysteme können Prozessinstabilitäten bei schlecht gewählten Schnittparametern zwar bereits erkennen - eine Regelung der Schnitttiefe und -breite ist durch die fest vorgegebenen Werkzeugbahnen jedoch bislang nicht möglich. Der Inhalt dieser Arbeit befasst sich daher mit der Entwicklung von Methoden zur autonomen Bahnanpassung.

Teilaspekte der Arbeit sind:

- Entwicklung von Algorithmen zur Bildung parametrischer NC-Codes
- Erarbeitung von Grenzwerten und intelligenten Regelungsansätzen
- Versuche in der Maschinensimulation und an der realen Werkzeugmaschine



Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Programmierkenntnisse
- Analytisches Denkvermögen
- Selbstständigkeit

Starttermin

Ab sofort