

## Kontakt



Florian Schaper



8111.000.023



0511/762-18337



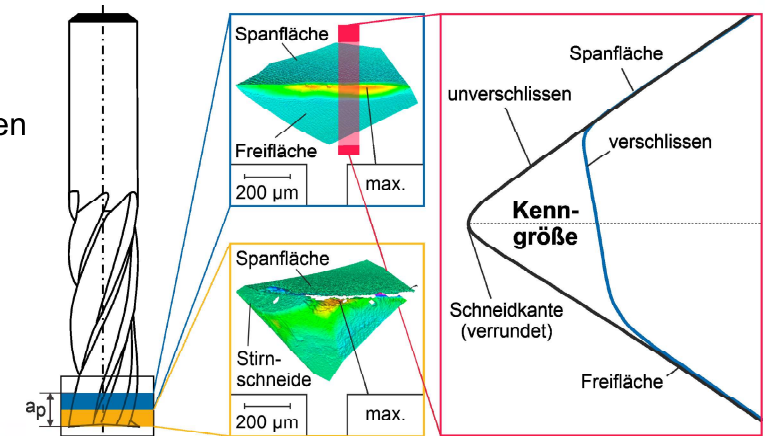
schaper@ifw.uni-hannover.de

## Arbeitsinhalt

Zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit von Zerspanwerkzeugen ist die Auslegung und Präparation der Schneidkantenmikrogeometrie von essentieller Bedeutung. Herkömmliche Verschleißkenngrößen können insbesondere für präparierte Fräswerkzeuge die Standzeit der Werkzeuge nicht sicher vorhersagen. Um die Prozesssicherheit für den Einsatz präparierter Schaffräser zu erhöhen, ist eine neuartige Verschleißcharakterisierung zu entwickeln.

Dazu sollen verschiedene Werkzeugtypen bei der Fräsbearbeitung von Werkzeugstahl eingesetzt werden, der Verschleißzustand jeweils fortlaufend über die Einsatzzeit detektiert, digitalisiert und quantifiziert werden. Auf Basis der gewonnenen Daten sind Kenngrößen sowie Grenzwerte für den prozesssicheren Einsatz der Werkzeuge zu erarbeiten.

Bei Interesse wird um eine Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel gebeten.



## Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

## Voraussetzungen

- Gute Deutsch- oder Englischkenntnisse
- Strukturierte, selbstständige, teamfähige und zuverlässige Arbeitsweise
- Spaß an praktischer Arbeit
- Kreativität

## Starttermin

Ab sofort