

Kontakt



Dominik Müller-Cramm



8111.001.105



0511/762-19420



mueller-cramm
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Die Fräsbearbeitung von gehärteten Stahlwerkstoffen ersetzt aufwendige und kostenintensive Schleifbearbeitungen. Neue hochharte Schneidstoffe ermöglichen sehr lange Standwege, jedoch ist die Fertigung entsprechender Fräswerkzeuge aufwendig und kostenintensiv. In dieser Masterarbeit werden ein Schleifprozess und ein Erodierprozess für PcBN-Fräswerkzeuge ausgelegt, sodass eine produktive Fertigung dieser Fräswerkzeuge möglich wird. Nachfolgend werden die Prozesse bezüglich Werkstückqualität und Produktivität einander gegenübergestellt.

Mögliche Arbeitsinhalte:

- Die Arbeit ist vom Umfang als Masterarbeit konzipiert
- Versuchsplanung anhand des Stands der Technik
- Selbstständiges CNC-Programmieren der Maschinenwege und praktische Versuchsdurchführung
- Entwickeln eines Modells zur Beurteilung der Werkstückqualität und Produktivität

Gesuchtes Profil:

- Bereitschaft zu praktischer Arbeit an Maschinen
- Gewissenhafte, selbstständige Arbeitsweise

Art der Arbeit

Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Nachweislich sehr gute Kenntnisse in spanender Fertigung
- Praktische Erfahrung oder Ausbildung an Werkzeugmaschinen von Vorteil

Starttermin

Ab sofort