

Kontakt



M. Sc. Svenja Reimer



8111.002.205



0511/762-18312



reimer
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Ratterschwingungen sind eine der größten Herausforderungen in der spanenden Fertigung. Um rechtzeitig auf aufkommenden Ratterschwingungen reagieren zu können, muss bekannt sein, wie schnell der stabile Prozess in einen instabilen Prozess übergeht bzw. wie schnell ein instabiler Prozess wieder stabilisiert werden kann. Bisher ist darüber jedoch kaum etwas bekannt. In dieser Arbeit geht es daher darum, die Übergangsbereiche zwischen stabilen und instabilen Prozessen grundlegend zu untersuchen.

Teilaspekte der Arbeit sind:

- Ausarbeitung eines Versuchsplans
- Durchführung von Fräsversuchen
- Analyse von Sensordaten und Werkstückoberflächen



Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Erfahrung im Umgang mit CNC-Maschinen
- Sorgfältigkeit
- Selbstständigkeit

Starttermin

Ab sofort