

## Kontakt



Florian Grzeschik



8111.000.019



0511/762-12320



grzeschik@  
ifw.uni-hannover.de

## Arbeitsinhalt

Zur Erhöhung der Leistungsfähigkeit von Zerspanwerkzeugen hat sich innerhalb der letzten Jahrzehnte der Einsatz von Beschichtungen etabliert. Die Vielfalt der Prozesse hinsichtlich der Werkzeugbelastung erfordert jedoch Beschichtungssysteme mit anwendungsspezifischen, chemischen, mechanischen und thermischen Eigenschaften. Aufgrund des fehlenden Kühleffektes des Kühlschmierstoffs, tritt insbesondere bei der Trockenbearbeitung eine hohe Temperaturbelastung des Werkzeugs auf, welche in der Regel zur Abnahme der Verschleißresistenz und zum Anstieg thermisch induzierter Verschleißmechanismen führt. Die Kenntnis der resultierenden Temperaturbelastung in Abhängigkeit der Schichteigenschaften ist daher für die Auslegung der Beschichtung von großer Bedeutung.

Hierzu ergeben sich folgende mögliche Arbeitsinhalte:

- Mithilfe bei Planung, Durchführung und Auswertung von Experimenten
- Arbeit mit modernen Werkzeugmaschinen und Messtechnik

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



## Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

## Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- selbstständige und zuverlässige Arbeitsweise
- Interesse an experimenteller Arbeit im Umgang mit modernen Werkzeugmaschinen und Messtechnik

## Starttermin

Ab sofort