

Kontakt



Niklas Gärtner



8111.002.215



0511/762-19420



gaertner@
ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Durch den innovativen kontinuierlichen Wälzschleifprozess zur Herstellung von Zerspanwerkzeugen können alle Schneidenelemente simultan bearbeitet werden. Aus diesem Grund bietet der Prozess das Potenzial die Herstellungszeit und -kosten von Schafffräsern zu reduzieren. Schafffräser aus HSS konnten bereits durch kontinuierliches Wälzschleifen hergestellt werden. Um den Prozess jedoch in der Industrie etablieren zu können, muss der Prozess auf die Herstellung von Hartmetallwerkzeugen ausgelegt werden. Darüber hinaus wird die Prozessmethodik auf die Herstellung von ungleichgeteilten Zerspanwerkzeugen erweitert, wodurch Werkzeugschwingungen während des Fräsprozesses minimiert und so die Prozessstabilität erhöht werden kann.

Hierzu ergeben sich folgende mögliche Arbeitsinhalte:

- Erweiterung und Validierung der Prozessmethodik
- Verbesserung des Abrichtprozesses der Schleifschnecken
- Bestimmung des Einflusses der Prozessparameter auf das Prozessergebnis

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Interesse an der Schleiftechnologie
- Interesse an experimentellen Versuchen
- Kenntnisse in CNC-Bearbeitung und Programmierung wünschenswert
- selbstständiges, zuverlässiges und verantwortungsbewusstes Arbeiten

Starttermin

Ab sofort