

Kontakt



Thomas Geschwind



8111.002.215



0511/762-18849



geschwind@
ifw.uni-hannover.de

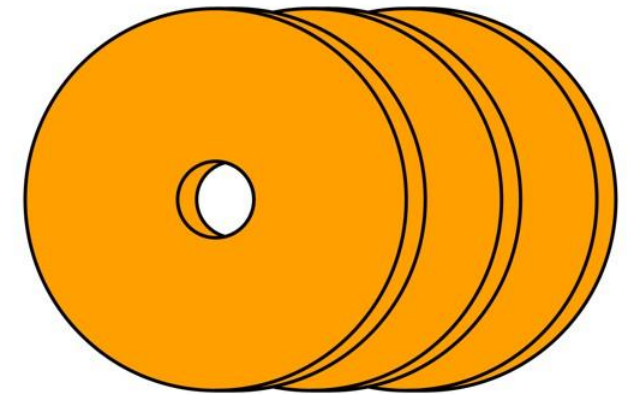
Arbeitsinhalt

Keramisch gebundene Schleifwerkzeuge werden derzeit häufig in einem manuellen Herstellprozess produziert. Es fehlt an Wissen über den Einfluss verschiedener Prozessstellgrößen in den Fertigungsschritten für eine wissensbasierte Auslegung des Produkts und eine Automatisierung des Herstellprozesses. In der Forschung am IFW wird dieses Wissen generiert.

Hierzu ergeben sich folgende Arbeitsinhalte:

- Durchführung von Versuchen zum Mischen oder Sintern von Schleifbelagsbindungen
- Messen und Beurteilen der Versuchsergebnisse
- Auswerten der Ergebnisse und Ableiten von Handlungsempfehlungen

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit, schnelle Auffassungsgabe
- Kenntnis statistischer Methoden
- Strukturierte Vorgehensweise

Starttermin

Ab sofort