

Kontakt



Frederik Wiesener



8111.003.313



0511/762-18238



wiesener
@ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

Das Werkzeugschleifen gehört zu den zentralen Fertigungsschritten bei der Herstellung von Fräs- und Bohrwerkzeugen. Die Werkzeuggeometrie wird dabei durch komplexe Bewegungen der Schleifmaschine erzeugt. Besonders wichtig ist die Kühlung während des Fertigungsprozesses, da diese maßgeblichen Einfluss auf die Einsatzfähigkeit des resultierenden Werkzeugs besitzt.

Hierzu ergeben sich folgende Arbeitsinhalte:

- Untersuchungen zum Transfer von Wärmemengen zwischen Schleifscheibe, Werkstück, Späne und KSS durchgeführt, um Vorgänge im Schleifspalt besser zu verstehen
- Kenntnis über die genaue Wärmeaufteilung zwischen den einzelnen Senken zu erlangen
- Wärmeströme modellieren

Warum zum IFW?

- Gestalte mit uns die Zukunft der Fertigungstechnik!
- Hoher Praxisbezug zu Deinem Studium
- Moderne Maschinen und Messsysteme
- Intensive Betreuung für wiss. Arbeiten

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



Art der Arbeit

Masterarbeit



Voraussetzungen

- Sehr gute Deutsch- oder Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Sorgfältige und eigenständige Arbeitsweise
- Kenntnisse über Fertigungstechnik und Matlab hilfreich
- Spaß im Umgang mit Maschinen und Messsystemen

Starttermin

Ab sofort

