

## Kontakt



Lennart Puls M. Sc.



8111.001.103



0511/762-18850



puls@ifw.uni-hannover.de

## Arbeitsinhalt

Schleifwerkzeuge mit einer metallischen Bindung ermöglichen aufgrund ihrer hohen Kornhaltekraft hohe Zerspanvolumina. Die hohe Festigkeit der Bindung hat jedoch den Nachteil, dass der abrasive Verschleiß der Bindung beim Schleifen sehr gering ist. Ohne einen ausreichenden Rücksatz der Bindung können keine neuen, scharfen Körner freigelegt werden und die Schleifscheibe wird stumpf, sobald die äußerste Kornlage abgenutzt wird. In dieser Arbeit soll deshalb eine Methode entwickelt werden, um den Bindungsrücksatz von unterschiedlichen metallischen Bindungen zu untersuchen.

Daraus ergeben sich folgende Arbeitsinhalte:

- Herstellung von Proben im Drucksinterverfahren
- Analyse der mechanischen Eigenschaften von unterschiedlichen Bindungssystemen
- Entwicklung einer Methode zur Bewertung der Selbstschärfung metallischer Bindungen
- Auswertung und Präsentation der Ergebnisse

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



## Art der Arbeit

Masterarbeit

## Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit
- Zuverlässigkeit

## Starttermin

Ab sofort