SA/MA: Optische Vermessung des Werkzeugverschleißes

IFW
Institut für Fertigungstechnik
und Werkzeugmaschinen

Kontakt

M. Sc. Talash Malek

8111.002.220

0511/762-18069

malek@
ifw.uni-hannover.de

Arbeitsinhalt

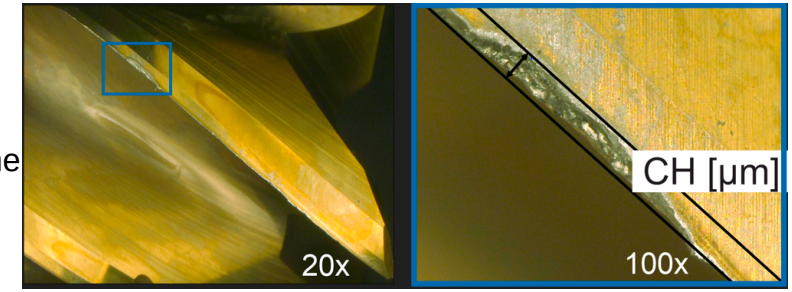
Beim Fräsen hat der Werkzeugverschleiß einen großen Einfluss auf die Produktivität und die Oberflächengüte des Werkstücks. Daher ist die Messung des Werkzeugverschleißes entscheidend, um die gewünschte Qualität zu erreichen.

Das Ziel dieser Arbeit ist es, den auftretenden Werkzeugverschleiß nach dem Fräsen optisch zu messen. Es soll ein Messverfahren entwickelt werden, das anhand eines Bildes vom Werkzeug den Verschleißzustand eines Fräsers mit möglichst geringem Aufwand aufnehmen und bestimmen kann.

Inhalt Ihrer Arbeit:

- Forschungsarbeit
- Programmierung und Methodenentwicklung
- Durchführung von Experimenten
- Auswertung der Versuchsergebnisse

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



Art der Arbeit

Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Sehr gute Programmierkenntnisse (Python)
- Gute Deutsch- oder Englischkenntnisse
- Selbstständigkeit und Zuverlässigkeit
- Interesse & Spaß an Forschung und praktischer Arbeit

Starttermin

Ab sofort