




Kontakt



Jan Schenzel

 8111.000.027
 0511/762-4299
 Schenzel@
ifw.uni-hannover.de

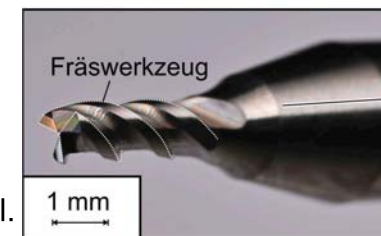
Arbeitsinhalt

Der Bedarf an miniaturisierten Bauteilen mit komplexer Geometrie bei gleichzeitig hohen Anforderungen an die Maßhaltigkeit steigt in zahlreichen Industriezweigen, wie der Medizintechnik oder dem Werkzeug- und Formenbau, stetig an. Hieraus resultiert eine hohe Nachfrage an Mikrozerspanwerkzeugen. Eine Möglichkeit zur Steigerung der Leistungsfähigkeit der Mikrozerspanwerkzeuge stellt eine gezielte Präparation der Schneidkanten mittels Polieren dar. Hierfür wurde am IFW ein innovativer Prozess zur Schneidkantenpräparation entwickelt, der in dieser Arbeit genutzt werden kann. Unbekannt bleibt weiterhin wie sich angepasste Schneidkantenmikrogeometrie auf das Einsatzverhalten der Mikrofräswerkzeuge auswirken. Dies kann, im Rahmen einer studentischen Arbeit, mittels der Hochpräzisionsfräsmaschine KERN MicroHD getestet und mittels zahlreicher hochmoderner Messmethodiken bewertet werden.

Es ergeben sich diverse Arbeitsinhalte:

- Präparation von Mikrofräswerkzeugen
- Fräsen mit Mikrofräswerkzeugen
- Bewertung des Verschleißverhaltens

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- selbstständige und zuverlässige Arbeitsweise
- Interesse an experimenteller oder simulativer Arbeit

Starttermin

Ab sofort