

Kontakt



M. Sc. Wickmann



8111.002.230



0511/762-12190



wickmann
@ifw.uni-hannover.de

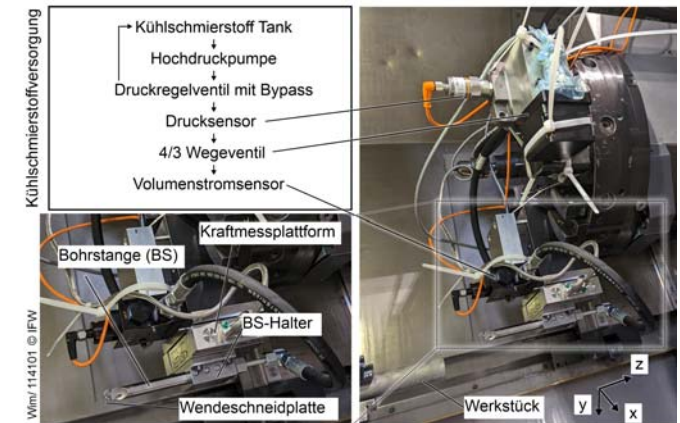
Arbeitsinhalt

Im Projekt KSS-Puls wird ein neuartiges System zur Schwingungsreduzierung in lang auskragenden Bohrstangen (BS) entwickelt. Die leichte Schwingungsanfälligkeit und Ratterneigung lang auskragender BS führt zu einer geringeren Produktivität. Diese soll durch eine Pulsation des vorhandenen Kühlschmiermittelstroms (KSS) gesteigert werden. In dieser Arbeit soll hierfür das Stabilitätsverhalten der BS untersucht werden.

Hierzu ergeben sich folgende Arbeitsinhalte:

- Durchführung von Zerspanungsversuchen
- Durchführung experimenteller Modalanalysen
- Erstellung von Stabilitätskarten

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



Art der Arbeit

Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- Selbstständigkeit
- Erfahrung in der Maschinenbedienung vorteilhaft aber nicht notwendig
- Studium im Maschinenbau, Mechatronik o.ä.

Starttermin

Ab sofort