

Kontakt



Florian Grzeschik



8111.000.019



0511/762-12320



grzeschik@
ifw.uni-hannover.de

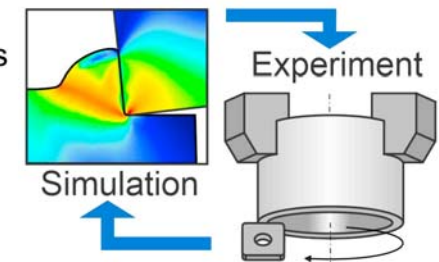
Arbeitsinhalt

Ein Großteil der heutzutage eingesetzten Zerspanwerkzeuge sind hartstoffbeschichtet. Dabei zählt das PVD-Beschichten zu den bedeutendsten Beschichtungsverfahren. Allerdings ist die prozessspezifische Auslegung der Schichteigenschaften mit kosten- und zeitintensiven Versuchsreihen verbunden. Eine Alternative zur aufwendigen experimentellen Schichtauslegung stellt die FEM (Finite Elemente Methode) dar. Eine breite industrielle Anwendung prozess- und belastungsspezifisch beschichteter Werkzeuge erfordert die Übertragung und Erweiterung des aktuellen Wissensstandes auf industriell eingesetzte Fertigungsprozesse- und Schichtsysteme. Daher wird in diesem Projekt der unterbrochene Schnitt mit PVD-TiAlSiN-beschichteten Hartmetallwerkzeugen betrachtet.

Hierzu ergeben sich folgende Arbeitsinhalte:

- Mithilfe bei Planung, Durchführung und Auswertung von Experimenten
- Arbeit mit modernen Werkzeugmaschinen und Messtechnik
- Mithilfe bei der Erstellung von FE-Simulationen des Spanbildungsvorgangs

Bei Interesse freue ich mich auf die Kontaktaufnahme per E-Mail mit angefügtem Lebenslauf und Notenspiegel.



Art der Arbeit

Bachelor-/Studien-/Masterarbeit

Voraussetzungen

- Gute Deutschkenntnisse
- selbstständige und zuverlässige Arbeitsweise
- Interesse an experimenteller Arbeit
- Lernbereitschaft

Starttermin

Ab sofort